

旺盈VMES余料登记操作指引

编制：曾绳华

日期：2024.10.17

IT部

为了对生产现场未退回仓库的余料进行管理和监控，在每班下班之前对余料进行登记，使得同部门、同机台/拉线优先领用，以达到消化、减少库存的目的。

中国移动 16:42

旺盈MES

运行环境: 正式环境

账套: 广东旺盈实业

账号: 150113

密码:

☒ 记住密码

登录

APP版本: 3.3.67
Copyright © 2023 旺盈集团版权所有

中国移动 16:42

应用

Q 请输入关键词搜索

常用应用

+

添加

数字车间执行系统--正式系统

生产任务 异常上报 余料登记

1

消息 应用 通讯 我的

1. 点击PAD手持机桌面图标  打开应用进入登录界面;
2. 生产完工后, 将未用到的余料进行登记; 
3. 通过【生产任务】查看工作单领用余料的库存情况; 

2. 余料登记 (扫描工作单)

09:41

余料登记

*工作单号: RWO2410070014

1

当前位置: 请扫描/输入仓位编号

余料列表

输入物料编号或名称

辅料

查找

✓

PL0012IFMB0680NT00

12μ即涂胶膜普通680MMBOPP透明哑胶膜[通用]

数量: 5 KG

2

清空

关闭

3 确认选择

10:09

余料登记

*工作单号: RWO2410070014

当前位置: 请扫描/输入仓位编号

5

余料列表 4

物料编号: PL0012IFMB0680NT00 (辅料)

物料名称: 12μ即涂胶膜普通680MMBOPP透明哑胶膜[通用]

工程单号: RJ2409190030-101

余数数量: 5 KG

6 提交

1. 针对有工作单条码则扫描“工作单号”条码，弹出窗口显示该工作单用料辅料清单；
2. 勾选登记的辅料，输入余料的数量；
3. 点击【确认选择】返回将选中的数据返回主页面；
4. 在余料列表中显示登记的余料信息，用户可修改数量或删除；
5. 选择存储余料的仓库储位，点击“>”弹出窗口（第3页）；
6. 点击【提交】完成余料登记。

2. 余料登记 (选择工作单)

09:30

余料登记

*工作单号: 请扫描/选择/输入工作单号

1

机器编号 RXB01570

2

搜索

开始日期: 2024-10-07

序	工作单号	工程单号	作号
1	RWO2410070012	RJ2409200003	101
2	RWO2409280006	RJ2409200018	101
3	RWO2409280007	RJ2409200018	102
4	RWO2409280008	RJ2409200018	104
5	RWO2409280009	RJ2409200018	105
6	3 RWO2410070014	RJ2409190030	101

没有更多了

清空

关闭

4 确认选择

09:41

余料登记

*工作单号: RWO2410070014

5

当前位置: 请扫描/输入仓位编号

7

余料列表

输入物料编号或名称

辅料

查找

5

PL0012IFMB0680NT00

12μ即涂胶膜普通680MMBOPP透明哑胶膜[通用]

数量: 5 KG

清空

关闭

6 确认选择

1. 点击“>”弹出窗口，默认过滤当前机台或流水拉及生产日期为当天工作单；
2. 默认带出”机器编号/拉号“及当天生产日期并显示当天生产的工作单，用户也可以按生产日期进行搜索；
3. 选中需求登记余料的工作单；
4. 点击【确认选择】返回后弹出该工作单使用到的辅料清单；
5. 勾选登记的辅料，输入余料的数量；
6. 点击【提交】完成余料登记。

2. 余料登记 (选择储位)

10:09

余料登记

*工作单号: RWO2410070014

当前位置: 请扫描/输入仓位编号

余料列表

物料编号: PL0012IFMB0680NT00 (辅料)

物料名称: 12μ即涂胶膜普通680MMBOPP透明哑胶膜[通用]

工程单号: RJ2409190030-101

余数数量: 5 KG

取消

确定

MCYLRXB01570-A (1#过胶机余料线边仓)

YL3GJZ-A (润信过胶组余料线边仓)

10:09

余料登记

*工作单号: RWO2410070014

当前位置: YL3GJZ-A

余料列表

物料编号: PL0012IFMB0680NT00 (辅料)

物料名称: 12μ即涂胶膜普通680MMBOPP透明哑胶膜[通用]

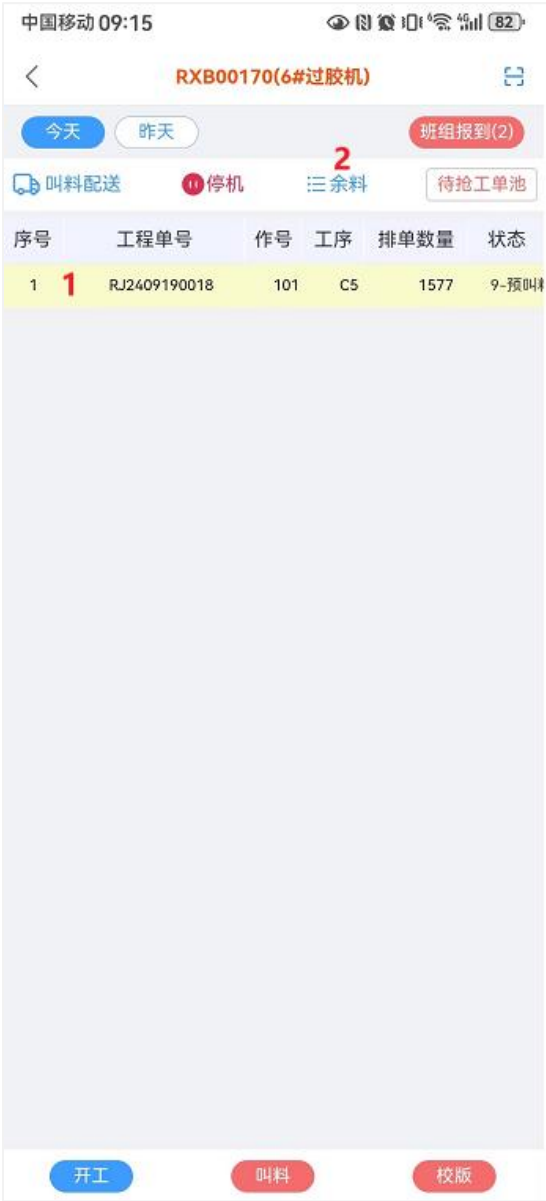
工程单号: RJ2409190030-101

余数数量: 5 KG

提交

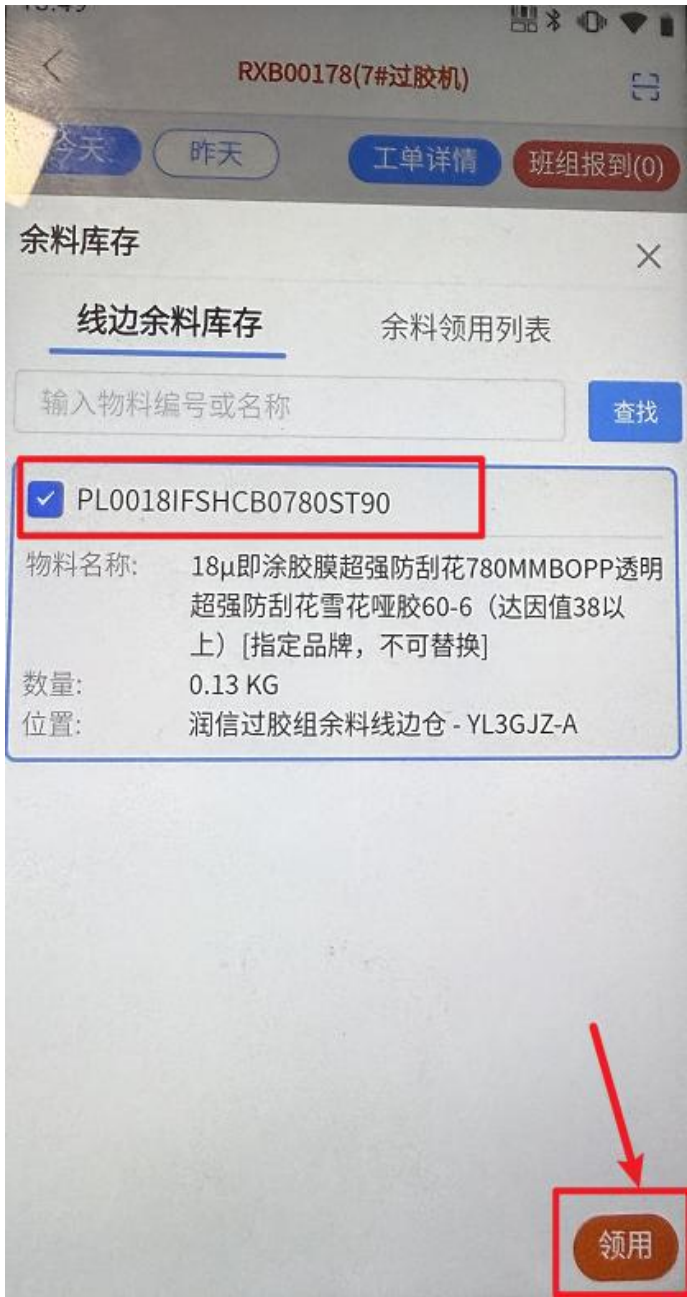
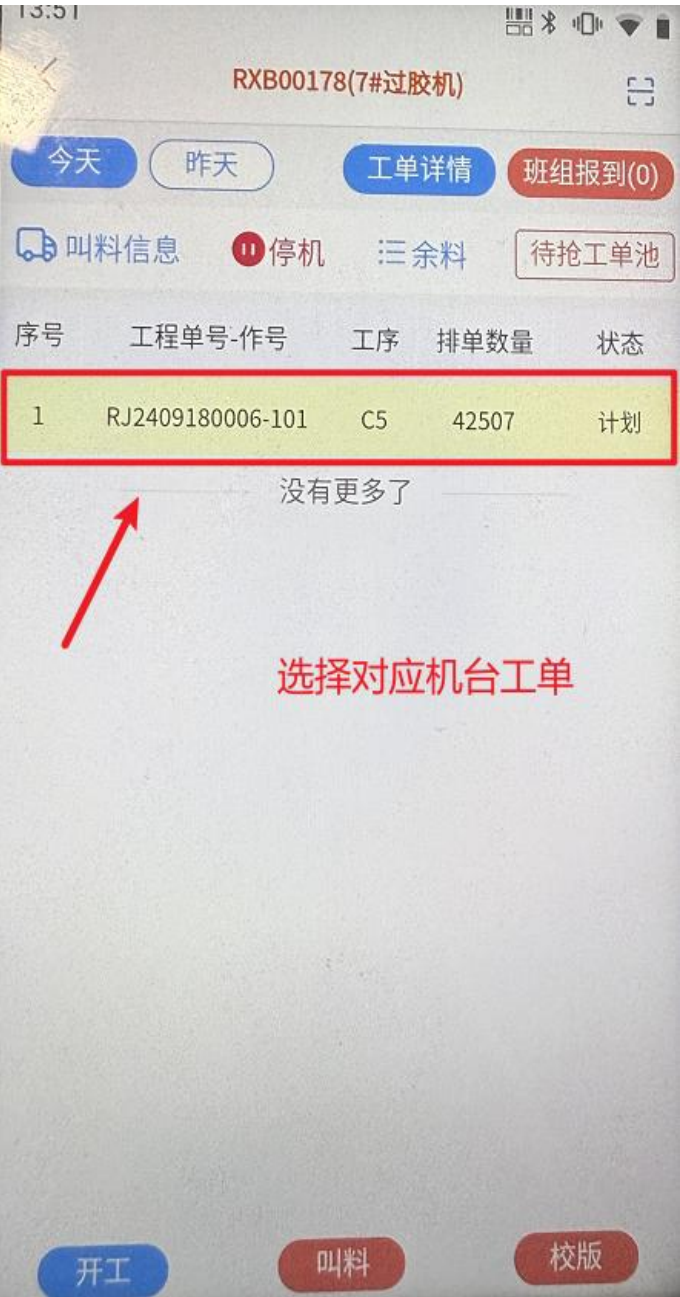
1. 在当前位置点击“>”弹出窗口，显示机台/拉线的线边仓；
2. 选择中余料登记的储位，点击【确定】返回带出储位，否则取消返回；
3. 在余料登记页面中可修改余料数量或删除不需登记余料；
4. 点击【提交】完成余料登记。

2. 余料自动领用&余料库存查询



1. 点击桌面  图标，打开生产任务，选中需要领用余料的工作单；
2. 点击【余料】按钮，弹出窗口查看从**线边仓**领用余料或余料库存情况；
3. 当系统创建生产工作单时，系统自动检验线边仓库存，若有库存则优先从库存中领用；
4. 显示相同部门线边仓辅料余料的库存情况。

3. 手工领用余料



1. 点击桌面  图标，打开生产任务，选中需要领用余料的工作单；
2. 点击【余料】按钮，弹出窗口查看从**线边仓**领用余料或余料库存情况；
3. 显示相同部门线边仓辅料余料的库存情况。
4. 勾选对应余料，点击领用，点击余料领用列表可以查看领用情况。



**THANK YOU
FOR WATCHING**

谢谢观看。