

供应商新建送货，打印条码标签操作详细说明

登录携客云 (<https://www.xiekeyun.com/>) 后,

1、点击**销售协同-供应出货协同-送货通知-右上角点击新建送货** (所有送货方式都支持, 可按订单、按排程、按退货出货)



点击新建送货后, 进入送货详情界面, 选好客户、送货时间、采购类型及其他客户设置的必填项 (红色框为必填), 其他选填, 然后按照实际交货方式可点击**按订单送货**去选物料, 或者点击**按排程送货**选出货物料, 如果是退货后需要再次送货就点击**按退货送货**。



点击按订单送货/排程/退货后, 就会跳出以下界面, 去勾选你要出货的内容, 确认, 然后在送货明细界面可以修改实际送货数量, 检查送货单内容无误后点击“保存”, “确认发出”; 一旦确认发出后, 这张单就不可以删除, 有误可以撤回修改或者作废。



确认发出后即可打印送货单，发现有误，也可以点击撤回按钮，再点击修改，修改正确重新发出。



条码打印

送货单确认发出后（请务必不要点击货物已发按钮），点击装箱条码明细可打印条码标签

（需采购方设置好条码规则，如果采购方没有设置，则无需打印条码）

条码逻辑说明：条码输入字段，包装层级、是否合并包装都是客户自定义设置的，条码的数量是系统自动算的。仔细看下系统文字：要注意条码小包填写的是物料数量，大包、外箱填的是小包、大包的数量，而不是物料的数量，大包填写装几个小包，外箱填写的是装几个大包，本次生成物料数量填写送货总数量。小包就是第一层包装，大包就是第二层包装，外箱是第三层包装，根据实际情况，只有一层包装就打印小包。有两层就打印小包、大包，以此类推。

- 1) 在送货通知“确认发送”后，点击装箱条码明细，点击条码打印。
- 2) 填写包装的数量，若设置了小包、大包、外箱，但是实际无多层包装，则包装大包和外箱填写“999”；若客户只设置了一层包装，则填写小包包装物料的数量。譬如，一共 110 个物料，20 个装一包，则小包输入 20，系统会自动计算生成条码的数量，尾数自动生成一张。110 个物料则会生成 5 张 20 的条码。一张 10 的条码。
- 3) 点击“生成条码”，
- 4) 先“保存条码明细”后“条码打印”；

携客云

协同工作台

采购协同

销售协同

配置管理

携选工品商城

携客云

深圳市携客互联科技有限公司 珠海分公司

送货通知详情

装箱条码明细

操作记录

货物已发

新建商品送货单

撤回

打印

客户

深圳市携客互联科技有限公司 001

送货单号

22230111QK2A

收货部门

采购部

内部单号

22230111QK2A

送货日期

2023-01-11

送货条码

预计到货

送货方式

采购方自提

送货地址

广东深圳市南山区西丽

联系方式

张先生，13826297566

送货备注

整单毛重

整单净重

重量单位

总包数量

附件

无附件

附件上传

明细包头汇总

应用名称

快速100查询

更多信息

送货状态

待签收

送货状态

未签收

送货类型

正常

打印状态

未打印

随货发货

是

物流状态

未发出

制单人

李丹凤丰

采购类型

一般采购

也可从装箱条码明细界面进入，点击条码打印去生成

送货明细

签收差异

项次	产品编码	采购说明	客户单号(项次)	订单文明	订单待次数量	实际送货数量	计价数量	收货数量	毛重	包装数量	长 (cm)	备注	操作
	产品名称		退货单号(项次)	排定文明	排定待次数量	送货单位	计价单位	入库数量	净重	品牌	宽 (cm)	订单备注	
	产品规格				送货类型			退货数量	重量单位	原产国	高 (cm)	退货说明	条码批量快速打印
	制造商料号								批号			相关说明	
	品牌								生产日期			应用名称	
1	010194060225	特征说明：0603-2.2 M-F	06330-221100023 (1)	2022-11-30	1,970.00	1,970.00	1,970.00						
	精密贴片电阻	紧急程度：1-一般		2022-11-30	1,970.00	PCS /个	PCS /个						
	0603-2.2M-F	收货地点名称：SCU			按订单								
	--	DO6-飞毛腿动力科技											
	--	第一事业部【携客云											
	--	测试】											
	--	项目：CNC004											
	--	机座：CNC004											

点击条码快捷打印

就会跳到条码生成界面去做条码

携客云

协同工作台

采购协同

销售协同

配置管理

携选工品商城

携客云

深圳市携客互联科技有限公司 珠海分公司

送货条码打印

产品编码

010194060225

供应商

丰艺电子股份有限公司

送货状态

待签收

产品名称

精密贴片电阻

送货日期

2023-01-11

物流状态

未发出

产品规格

0603-2.2M-F

送货数量

1,970.00

包装设置

保存设置

1个小包，装

500

数量的产品

包装尺寸：长

宽

高

条码规则版本

送货条码

多订单项次合并装箱

小包

已生成数量

0

本次生成物料数量

1970

生成条码

清空条码

手工生成条码

输入小包的数量，本次生成的数量，点击生成条码，然后保存即可打印

条码明细

(生成时间：2023-01-12 16:30:16)

保存条码明细

条码打印

咨询顾问

如果条码生成有错误，在送货单界面点击装箱条码明细-条码打印-点击清空条码，去重新生成。

送货通知详情 > 送货通知 > 供应出货协同

送货通知详情 装箱条码明细 操作记录

客户 深圳市携客互联科技有限公司 001 送货单号 22230111QK2A

收货部门 内部单号 22230111QK2A

送货日期 2023-01-11 采购说明

预计出厂 条码版本 送货条码

送货方式 采购方自提 运输方式

自提地址 广东深圳市南山区 联系方式 张先生, 13826161312

送货备注

整单毛重 整单净重

包装方式 重量单位

更多信息

送货状态 待签收

送货状态 未签收

送货类型 正常

打印状态 未打印

优先发货 请选择

物流状态 未发出

操作人员 李丹凤

采购类型 一般采购

点击进入，点击条码打印，然后就可清空条码

送货状态是待签收，物流状态是未发出，才能修改条码

携客云 协同工作台 采购协同 销售协同 配置管理 携选品商城

送货条码打印 > 送货通知详情 > 送货通知 > 送货物流协同

送货条码打印

产品编码 010194060225 供应商 丰电电子股份有限公司 送货状态 待签收

产品名称 精密片状电阻 送货日期 2023-01-11 物流状态 未发出

产品规格 0603-2.2M-F 送货数量 1,970.00

包装设置 保存设置

1个小包, 装 500 数量的产品 包装尺寸: 长, 宽, 高

条码规则版本 送货条码

多订单项次合并装箱 ☐ 小包

已生成数量 500

本次生成物料数量 1470

生成条码 清空条码 手工生成条码

条码有误，可清空条码重新生成

咨询顾问

备注：如使用过程中还有疑问，请您在我们上班时间内咨询顾问（9:00-12:00，下午 13：30-18：00），或者直接拨

打我们服务电话 400-1767-388，我们人工客服会尽力为您解决，谢谢！

数字协同 高效采购

已经为上千家制造企业快速提高供应链管理效率

SRM

携客云

手机登录 邮箱登录

+86 13826161312

密 码 *****

忘记密码

登 录

还没有账号？免费注册 简体中文

其他方式登录

在线咨询 咨询顾问

备注：如果你在非上班时间内在线咨询，可以通过在线咨询侧边栏常见问题以及帮助中心自助解决！